

Бесстержневые фильтрующие элементы «Coreless» компании «Pall®»

Бесстержневые фильтрующие элементы Pall «Coreless» сочетают в себе проверенную технологию глубинной фильтрации «Profile»® компании «Pall» и конструкцию фильтрующего элемента без несущего стержня для удобства, экономичности и благоприятного отношения к окружающей среде при применении в устройствах с высокой скоростью потока.

Фильтрующий элемент большого диаметра изготавливается из материалов с низким перепадом давления - полипропилена, нейлона или полифенилсульфида (ПФС), что снижает количество фильтроэлементов для заданной скорости потока. Размеры корпусов, соответственно, уменьшаются, что приводит к уменьшению капитальных затрат и затрат на установку, а также снижает операционные издержки.

Удобство

Бесстержневой фильтрующий элемент «Coreless» от Pall надевается на стержень из нержавеющей стали 316L, закрепленный внутри корпуса фильтра. При замене фильтра элемент просто снимается со стержня, на который потом надевается новый элемент. Благодаря наличию металлического стержня конструкция «Coreless» значительно уменьшает количество подлежащего утилизации материала, обеспечивая снижение издержек, и более благоприятное отношение к окружающей среде.

Эффективность

Бесстержневые фильтрующие элементы «Coreless» от Pall обладают современными и проверенными преимуществами уникальной технологии глубинной фильтрации на основе фильтрующего материала Pall Profile. Комбинация секции предварительной фильтрации, имеющей плавный градиент размера пор, со внутренней секцией, обладающей высокой удерживающей способностью, является идеальным сочетанием, обеспечивающим низкий чистый перепад давления, высокие скорости потока жидкости и долгий срок службы.

Качество

Бесстержневой фильтрующий элемент «Coreless» от Pall произведен в соответствии с очень высокими стандартами контроля качества и чистоты в соответствии с BS EN ISO 9001:2008.

Материалы конструкции

Фильтрующий элемент	Полипропилен, нейлон или полифенилсульфид (ПФС)
Стержневой узел	Нержавеющая сталь 316L



Бесстержневые фильтрующие элементы «Coreless» компании «Pall».

Характеристики

- Картридж большого диаметра, использующий фильтроматериал с низким перепадом давления.
- Отдельный стержень из нержавеющей стали, закрепленный в корпусе фильтра.
- Проверенная технология глубинной фильтрации / градиентная структура пор.
- Фильтрующий материал из полипропилена, нейлона или полифенилсульфида (ПФС).
- Конструкция, обеспечивающая полную утилизацию.

Преимущества

- Более компактные системы, не требующие больших капитальных затрат, затрат по установке и значительных операционных издержек.
- Обеспечивает возможность высокой скорости потока жидкости, легкой установки, низких операционных издержек и улучшения экономической эффективности.
- Надежный, последовательный и контролируемый результат фильтрации.
- Пригоден для широкого спектра задач.
- Уменьшение отходов, снижение стоимости утилизации и более благоприятное отношение к окружающей среде.

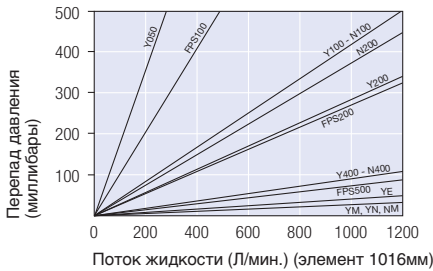
Техническая информация

Рабочие характеристики в совместимых средах¹

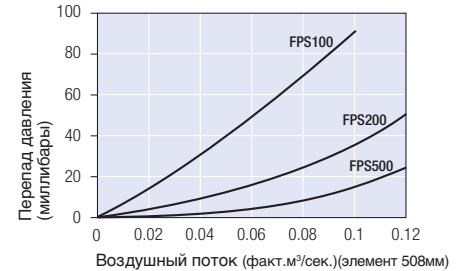
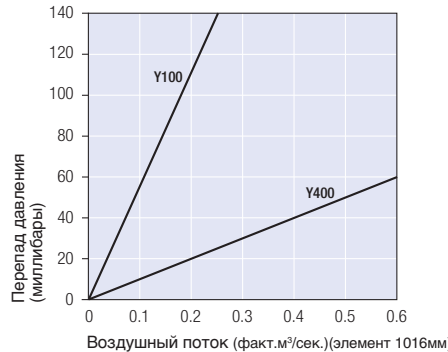
Максимальный перепад давления	Рабочая температура		
	Полипропилен	Нейлон	Полифенилсульфид (ПФС)
4.0 bard (58 psid)	30 °C (86 °F)	32 °C (89.6 °F)	20 °C (68 °F)
1.0 bard (14.5 psid)	82 °C (179.6 °F)	130 °C (266 °F)	204 °C (400 °F)

¹ Совместимые жидкости – это те жидкости, которые не приводят к разбуханию компонентов элемента, а также не размягчают и не разрушают их.

Скорость потока



* Для чистой воды при комнатной температуре, для жидкостей с вязкостью, отличной от 1сП умножьте ΔP на коэффициент вязкости в сП.



* Для воздуха вязкостью 0.018сП. Корректировка для других газов: Используйте показатели графика x

Вязкость газа = Фактический перепад давления 0.018сП (Воздух)

Информация для оформления заказа

Данная информация является путеводителем по системе нумерации деталей и возможных вариантов заказа. О наличии конкретных модификаций, пожалуйста, обращайтесь в «Pall». Также обращайтесь в «Pall» для получения дополнительной информации о деталях корпуса.

Код детали: **E 60** Таблица 1 Таблица 2 Код детали стержневого элемента (съёмный вариант): **EH S 60** Таблица 1 Таблица 3

Таблица 1: Длина фильтроэлемента

Код	Описание
2	508 mm (20")
4	1016 mm (40")

Таблица 2: Фильтроматериалы

Код	Полипропилен ²	Нейлон ²	Полифенилсульфид (ПФС) ³	Тонкость фильтрации (мкм) жидкостей	Тонкость фильтрации газов при 3мкм ⁴
Y050	—	—	—	5	—
Y100	—	N100	FPS100	10	99,997 % (Y100) 99,999 % (FPS100)
Y200	—	N200	FPS200	20	—
Y400	—	N400	—	40	99,995 % (Y400)
—	—	—	FPS500	50	99,869 % (FPS500)
YE ⁵	—	—	—	—	Фильтроматериалы с крупными порами, применяемые в электролитических ваннах для гальванопокрытий
YM ⁵	—	NM	—	—	Фильтроматериалы с крупными порами, применяемые в устройствах для нанесения слюды
YN ⁵	—	—	—	—	Фильтроматериалы с крупными порами, применяемые в устройствах для нанесения слюды

Таблица 3: материал уплотнения стержневого узла

Код	Описание
J	Этиленпропиленовый каучук
НВ	Фторуглеродный эластомер
Н1	Фторуглеродный эластомер, заключенный в ФЭП
Н13	Нитрил

Замена материалов уплотнения стержневого узла

Уплотнительное кольцо	
Этиленпропиленовый каучук	CA53418 и ORJPW-111P
Фторуглеродный эластомер	LS00372 и LS00429
Фторуглеродный эластомер, заключенный в ФЭП	CC62592 и CC62591
Нитрил	LS0043 и LS543

² Beta 5000, ³ Beta 1000, ⁴ Определено на основании лабораторных испытаний с использованием аэрозолей хлорида натрия при расходе 300 ст.м /ч, ⁵ Для бесстержневых фильтрующих элементов «Coreless» «Pall», применяемых в фильтрации красок, тонкости фильтрации не заданы.

